

社内検査成績書

提出先 ***株式会社 殿
品名 パイメーター
型式 π M-100
器物番号 ****
材質 SK-85
線膨張係数 $11.5 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$
張力 10N
テープ厚み $0.12 \pm 0.02\text{mm}$ (平均)
使用標準器 標準巻尺 No.1509
使用期限 2025年09月13日
DIA標準巻尺 No.9708
使用期限 2023年06月14日
測定範囲 直径目盛 30mm π ~ 330mm π
目量 0.2mm π
測定範囲 円周目盛 100mm ~ 1000mm
目量 1mm
検査項目 長さ

呼び寸法(直径)	検査結果(mm)	基準値(mm)	社内規格(mm)
330mm	1036.7	1036.7	± 0.6

呼び寸法(円周)	検査結果(mm)	社内規格(mm)
1000mm	1000.0	± 0.4

備

考

- ①検査結果は、上記の線膨張係数にて標準温度 20°C に換算した値です。
(線膨張係数は実測値ではなく、推定値です。)
- ②目盛線の読取りは、目盛面の稜から約0.2mmの位置で行いました。
- ③基準値は $\pi = 3.14159$ として計算し、テープ厚みは補正していません。
小数点以下第二位の値を四捨五入した数値です。
- ④上記数値は社内規格における合格の範囲内です。

令和4年(2022年)1月1日

日本度器株式会社

